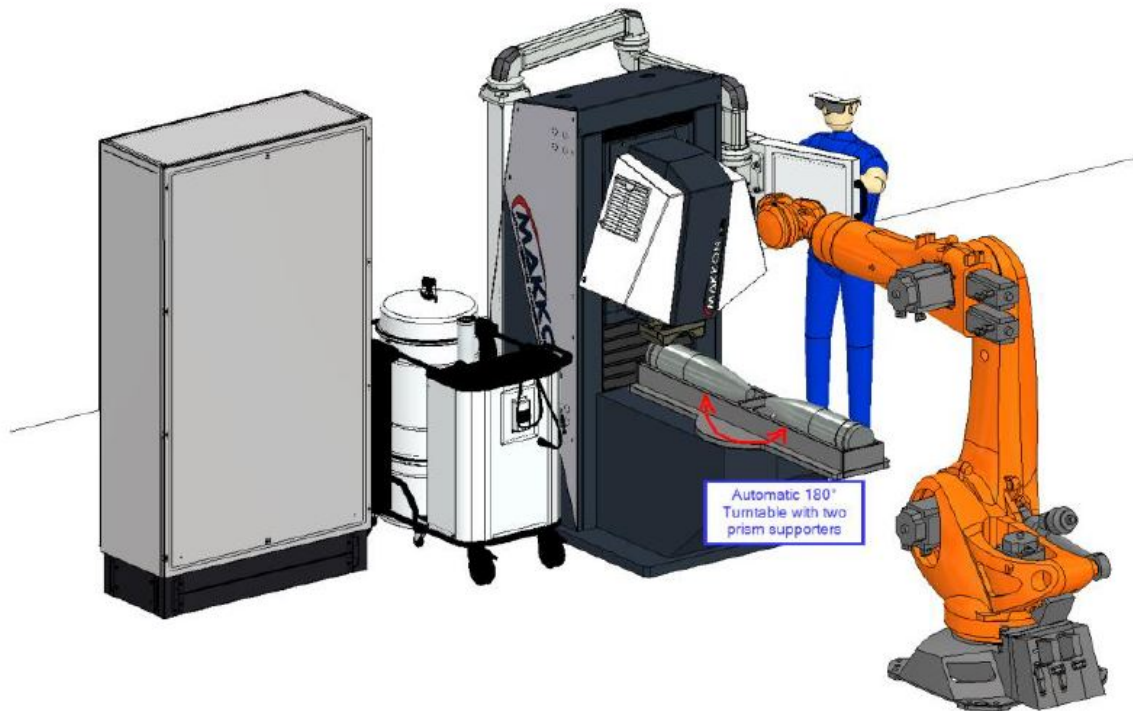


Spezial Härteprüfmaschine für Granaten Variante B1 Special hardness testing machine for bombshells variant B1



ECKDATEN:

- Basismaschine BHT-M 500
- Werkstück Bombshell Dm. 150 / 155 mm
- Oberflächenvorbereitung Fräsen
- Prüfmethode HBW10/3000
- Späneabsaugung
- Steuerung Siemens S7
- Zykluszeit ca. 70 Sek.

OPTIONEN:

- Rundtisch 2 x 180°
- Be- und Entladeroboter
- CE-Umhausung
- Halbautomatische Kalibrierung
- Datenanbindung

KEYDATA

- Basicmaschine BHT-M 500
- Workpiece bombshell 150 / 155 mm
- Surface preparation by milling
- Testmethod HBW10/3000
- Suction unit
- Control unit Siemens S7
- Cycle time approx.. 70 sec.

OPTIONS:

- Rotary table 2 x 180°
- Robot for loading and unloading
- CE-fence
- Semi-automatic calibration
- Data connection

11.2.2025

© Heinz H.Hiegelsberger / Heinz.hiegelsberger@qatm.com

+43 664 1335857

www.brinell.at; www.hardnesstesting.at,